



Sadem



Vos spécialistes en
Matériels et consommables d'emballages

N°Azur 01.60.26.90.35
appel local



FORMEUSE AUTOMATIQUE DE CARTON TYPE : SUPERBOX 645



SUPERBOX 645

1 - CARACTERISTIQUES DES PRODUITS :

- Nature : Caisses de cartons de type Américaines
- Conditionnement : A plat

2 - CARACTERISTIQUES DES CARTONS A FORMER

Caisses type Américaine simple cannelure.

Dimensions intérieures :

- Longueur en mm	:	Largeur en mm	:	Hauteur en mm
587		200		177
660		210		194

3 - DESCRIPTIF DU FONCTIONNEMENT

La machine permet de former automatiquement des caisses cartons type américaines, de plier les quatre rabats inférieurs, et de fermer la partie inférieure par un ruban adhésif.

Les caisses sont prélevées d'un magasin latéral avec un chargement facile, positionné à une hauteur ergonomique et doté d'un poussoir mécanique.

Pour le changement de format l'opérateur a des réglages très simples et rapides à réaliser.

Les réglages des dimensions sont effectués à l'aide de volants qui sont équipés de compteur millimétrique ce qui permet la précision des réglages et une bonne répétabilité lors des changements de format.

Les réglage des positionnements butés et des ventouses se font par coulissement après avoir desserré les poignées ¼ tour..

.4 - PRINCIPALES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA SUPERBOX 645 STANDARD

- Largeur minimum utile : 200 mm
- Largeur maximum utile : 410 mm
- Longueur minimum utile : 250 mm
- Longueur maximum utile : 600 mm
- Hauteur minimum utile : 200 mm
- Hauteur maximum utile : 600 mm

Nota : Pour cette application, la machine standard sera modifiée pour pouvoir accepter tous les formats de cartons à former.

- **Cadences** : 10 cartons / mn (600 cartons / h) à confirmer suivant le type de cartons.
- **Tête adhésive** : Bobine largeur 50mm
Protection de la lame
Dérouleur silencieux
- **Magasin de stockage des cartons** : Chargement latéral facile et rapide, presseur par gravité, groupe porte ventouses réglable (optimisation de la prise du carton).
Capacité de stockage de 50 à 60 cartons selon l'épaisseur.

SUPERBOX 645

- Magasin grande capacité (environ 120 cartons) **en option**.
- **Alimentation électrique** : 400v, 3ph+T, 50 Hz.
- **Puissance installée** : 1kw
- **Pression d'air comprimé** : 6 ± 1 Bar
- **Consommation d'air comprimé** : 350 NI/min
- **Gestion** : PLC, arrêt automatique lorsque le magasin est vide, cellule de contrôle de déchargement, alarme fin de rouleaux d'adhésif, verrine de signalisation.