



Sadem



ABCO

Vos spécialistes en Matériels et consommables d'emballages

N°Azur 01.60.26.90.35
appel local



MACHINE A FERMER LES CARTONS PAR RUBAN ADHESIF : STARTAPE TBDA



1 - CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

- NATURE :
- CONDITIONNEMENT : CARTONS

2 - CARACTERISTIQUES DES CARTONS

- | | | |
|--------------------|-----------|-----------|
| ▪ Longueur en mm : | MINIMUM : | MAXIMUM : |
| ▪ Largeur en mm : | MINIMUM : | MAXIMUM : |
| ▪ Hauteur en mm : | MINIMUM : | MAXIMUM : |
| ▪ Poids en Kg : | MINIMUM : | MAXIMUM : |

3 - DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT MODELE 50 TBDA

REGLAGES

- Ce modèle est destiné au travail en série avec des cartons de différente largeur et hauteur et particulièrement adapté à la fermeture des caisses lourdes.

▪

FONCTIONNEMENT

- Mettre les moteurs d'entraînements en fonction à l'aide du contacteur.
- Présenter une caisse en maintenant les rabats supérieurs fermés sur un capteur de détection disposé a l'entrée de la machine sur le plan d'alimentation.
- La détection de la caisse entraîne automatiquement la fermeture des groupes de guidage latéraux et la descente du groupe entraînement et de la tête supérieure.
- La caisse, se trouve ainsi entraînée et expulsée vers l'avant en recevant au passage les adhésifs supérieurs et inférieurs.
- La caisse étant évacuée, les groupes latéraux et la tête supérieure se reportent automatiquement en position initiale, et la machine est prête à recevoir une autre caisse dont les dimensions peuvent être différentes de la précédente.

4 - DESCRIPTION DU MATERIEL

- Structure très robuste en profilé d'acier mécano-soudé.
- Pieds en fonte d'aluminium réglages en hauteur course : 300 mm.
- Deux groupes d'entraînement à bandes supérieures et inférieures.
- Deux motoréducteurs d'entraînement séparés
- Deux guides latéraux réglables.

5 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- COULEUR : Gris ral 7040 et Bleu ral 5020

DIMENSIONS MACHINE

- Longueur : 1500 mm
- Largeur : 820 mm
- Hauteur : Mini : 990 Maxi : 1840.
- Hauteur plan de travail : Mini : 560 Maxi : 860

POIDS MACHINE : 150 Kg

VITESSE D'ALIMENTATION : 22 MT/MIN.

CADENCE : Min. 800 Cartons/Heure (avec longueur de réf. : 200 mm).

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension : 400 V / 50 Hz.
- Protection moteurs : par magnétothermique.
- Arrêt d'urgence : type « coup de poing ».
- Puissance installée : 0,36 Kw.

ALIMENTATION PNEUMATIQUE

- Pression nécessaire : 6 B +/- 1
- Consommation : 6.6 NI / cycle
- Groupe réducteur avec filtre et manomètre

6 - RUBAN ADHESIF UTILISABLE

- Matière : PP/PVC
- Laize : 25 à 50 mm. Diamètre du mandrin : 76 mm
- Diamètre maximum : 400 mm.
- Recouvrement latéral : 50 à 70 mm.

7 - CAPACITE MACHINE

- Caisses cartons :
- Largeur : 135 mm (tête 50 mm) à 500 mm
- Largeur : 160 mm (tête 75 mm) à 500 mm
- Hauteur : 110 à 500 mm
- Longueur : 150 à infini
- Poids maximum : 50 Kg

8 - MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- **ROBOPAC S.A.** déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 204/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel.
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les éléments de la ligne électrique et d'air comprimé (Si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie. (Si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur