

SOFRA
ilw

sadem



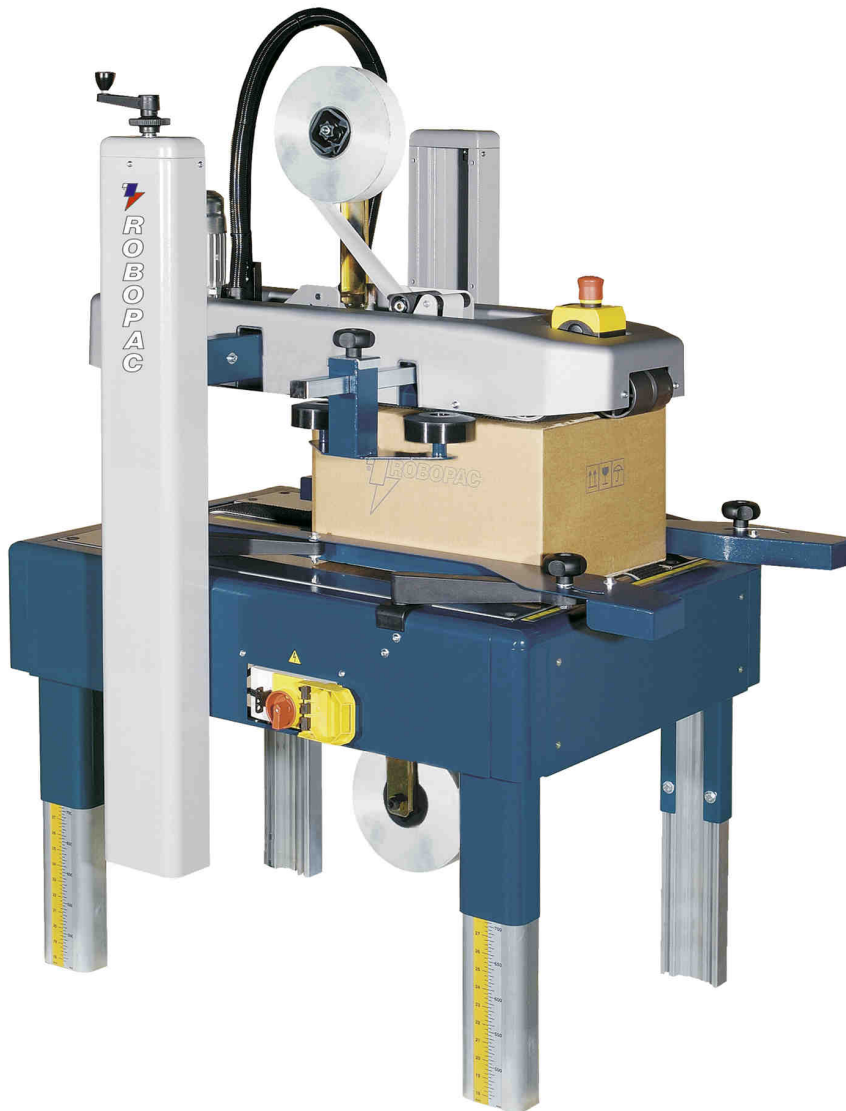
ABCO

N°Azur 01.60.26.90.35
appel local

Vos spécialistes en
Matériels et consommables d'emballages



STARTAPE 50 TBD



STARTAPE 50 TBD

1 - CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

- NATURE :
- CONDITIONNEMENT : CARTONS

2 - CARACTERISTIQUES DES CARTONS

- | | | |
|--------------------|--------|--------|
| ▪ Longueur en mm : | MINI : | MAXI : |
| ▪ Largeur en mm : | MINI : | MAXI : |
| ▪ Hauteur en mm : | MINI : | MAXI : |
| ▪ Poids en Kg : | MINI : | MAXI : |

3 - DESCRIPTION DU MATERIEL

- Structure très robuste en profilé d'acier mécano soudé.
- Pieds en fonte d'aluminium réglages en hauteur course : 300 mm.
- Deux groupes d'entraînement à bandes supérieures et inférieures.
- Deux motos réductrices d'entraînements séparés
- Deux guides latéraux réglables.

4 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

COULEUR : Gris ral. 7040 et Bleu ral. 5020

DIMENSION MACHINE

- Longueur : 980 mm
- Largeur : 820 mm
- Hauteur : Mini : 1400 mm Maxi : 1815.
- Hauteur plan de travail : Mini : 560 mm Maxi : 850

POIDS MACHINE : 150 Kg

VITESSE D'ALIMENTATION : 22 MT/MIN.

CADENCE : Min. 800 Cartons/Heure (avec longueur de réf. : 200 mm).

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension : 400 V TRI / 50 Hz.
- Protection moteurs : par magnétothermique.
- Arrêt d'urgence : type « coup de poing ».
- Puissance installée : 0, 36 KW.

5 - RUBAN ADHESIF UTILISABLE

- Matière : PP/PVC
- Laize : 25 à 50 mm.
- Diamètre du mandrin : 76 mm.
- Diamètre maximum : 400 mm.
- Recouvrement latéral : 50 à 70 mm.

STARTAPE 50 TBD

6 - CAPACITE MACHINE

- Caisses cartons :
- Largeur : 160 à 500 mm
- Hauteur : 110 à 500 mm
- Longueur : 150 à infini
- Poids maximum : 50 Kg

7 - DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT MODELE 50 TBD

REGLAGES :

Ce modèle est destiné au travail en série avec des cartons de même largeur et hauteur.

- Introduire un carton entre les têtes de dépose d'adhésif. (Rabats supérieurs fermés).
- Régler les guides latéraux pour centrer le carton et le bloquer à l'aide des molettes de blocage.
- Ajuster la tête supérieure en hauteur avec la manivelle latérale.
- La machine est ainsi prête à recevoir une série de caisses aux dimensions des réglages réalisés.

FONCTIONNEMENT :

- Mettre les moteurs d'entraînement en fonction à l'aide du contacteur
- L'opérateur ferme les rabats supérieurs manuellement et présente un carton à l'entrée des bandes d'entraînement.
- Le carton pris en charge par les bandes d'entraînement sera expulsé vers l'avant en recevant au passage les adhésifs supérieurs et inférieurs.

8 - MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- **ROBOPAC S.A.** déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 204/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel.
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les éléments de la ligne électrique et d'air comprimé (Si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie. (Si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.